

[illegible]

		О	Подбор компонентов		Полное соответствие установленных номиналов и типов компонентов принципиальной схеме и спецификации			3,0 0			
B2	Установка компонентов				Критерии оценки по ГОСТ Р 56427-2015 (п. 9.5) и ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010 (Часть 3)						
		О	Поверхностный монтаж		Критерии оценки по ГОСТ Р 56427-2015 (п. 9.5) и ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010 (Часть 3)			4,0 0			
		О	Ориентация, выравнивание		Критерии оценки по ГОСТ Р 56427-2015 (п. 9.5) и ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010 (Часть 3)			3,0 0			
		О	Размещение, высота посадки		Критерии оценки по ГОСТ Р 56427-2015 (п. 9.5) и ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010 (Часть 3)			3,0 0			
		О	Обрезка выводов		Критерии оценки по ГОСТ Р 56427-2015 (п. 9.5) и ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010 (Часть 3)			3,0 0			
		О	Формовка		Критерии оценки по ГОСТ Р 56427-2015 (п. 9.5) и ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010 (Часть 3)			3,0 0			
		О	Применение инструментов		Фиксируется неверный выбор инструмента либо его неиспользование при проведении технологической операции (например, отлом контактов вместо обкусывания кусачками, установка smd-компонент руками)			2,0 0			
B3	Качество пайки										
		О	Отсутствие наплывов припоя		Критерии оценки по ГОСТ Р 56427-2015 (п. 9.5) и ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010 (Часть 3)			2,0 0			
		О	Отсутствие пор в месте пайки		Критерии оценки по ГОСТ Р 56427-2015 (п. 9.5) и ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010 (Часть 3)			2,0 0			
		О	Отсутствие непропая		Критерии оценки по ГОСТ Р 56427-2015 (п. 9.5) и ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010 (Часть 3)			2,0 0			
		О	Отсутствие перемычек между точками пайки		Критерии оценки по ГОСТ Р 56427-2015 (п. 9.5) и ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010 (Часть 3)			2,0 0			

		О	Отсутствие "сосулек"		Критерии оценки по ГОСТ Р 56427-2015 (п. 9.5) и ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010 (Часть 3)			2,0 0			
		О	Протекание припоя в переходное отверстие		Критерии оценки по ГОСТ Р 56427-2015 (п. 9.5) и ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010 (Часть 3)			2,0 0			
		О	Чистота. Качество отмывки печатной платы		Отсутствие канифоли или флюса между точками пайки			2,0 0			
В4	Проверка работоспособности прибора										
		О	Настройка среды программирования		Выбор микроконтроллера и порта, установка драйвера при необходимости			1,0 0			
		О	Подключение библиотек и загрузка тестовой программы		Фиксируется факт начала исполнения тестовой программы			2,0 0			
		О	Поиск неисправности		Балл выставляется либо в случае работоспособности устройства при первом включении, либо при самостоятельном выявлении неисправности			4,0 0			
		О	Демонтаж неисправных компонентов		Балл выставляется либо в случае работоспособности устройства при первом включении, либо при самостоятельном демонтаже, не приведшем к повреждению печатной платы или соседних компонент			4,0 0			
		О	Применение измерительных приборов		Фиксируется применение приборов для оценки правильности подключения источника постоянного тока до первого включения устройства и правильность выбора режимов при выявлении неисправностей			3,0 0			
		О	Поддержание порядка на рабочем месте		Фиксируется факт наличия посторонних предметов и отходов монтажа в рабочей зоне (например, обрезков			3,0 0			

					контактов или неиспользуемых инструментов)						
		O	Самостоятельное выполнение всех заданий первого дня		Не было вмешательства эксперта или наставника, либо по просьбе участника, либо экстренного, обусловленного нарушением техники безопасности при проведении работ или пожарной безопасности			5,00			
Sub Criteria ID	Sub Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	Extra Aspect Description (Obj or Subj) OR Judgement Score Description (Judg only)	Requirement or Nominal Size (Obj Only)	WSS Section	Max Mark	Criterion C	Total Mark	38,00
C1	Программирование блока датчиков										
		O	Задание №1 Схема		Фиксируется правильность сборки схемы, независимо от программы			1,00			
		O	Задание №1 Программа		Фиксируется полное соответствие функционала программы полученному заданию			1,00			
		O	Задание №2 Схема					1,00			
		O	Задание №2 Программа					1,00			
		O	Задание №3 Схема					1,00			
		O	Задание №3 Программа					1,00			

		О	Задание №4 Схема				1,0 0			
		О	Задание №4 Программа				2,0 0			
		О	Задание №5 Схема				1,0 0			
		О	Задание №5 Программа				2,0 0			
		О	Задание №6 Схема				1,0 0			
		О	Задание №6 Программа				2,0 0			
		О	Задание №7 Схема		Выдается только в случае решения всех предыдущих задач		1,0 0			
		О	Задание №7 Программа				3,0 0			
C2	Программирование контроллера									
		О	Настройка связи между блоком датчиков и контроллером		Фиксируется правильность сборки и подключения кабеля связи, выполнение тестовой программы		5,0 0			
		О	Задание №1. Программа		Соответствие функционала программы полученному заданию		4,0 0			
		О	Задание №1. Интерфейс пользователя		Балл снимается, если выбранный участником способ отображения результатов задания не соответствует типу принимаемых данных, либо их однозначная трактовка экспертами затруднена (например, отсутствуют единицы измерения, значение температуры с аналогового датчика не приведено к градусам)		1,0 0			
		О	Задание №1. Назначение		Балл снимается, если участники не могут объяснить смысл выводимых на экран данных, и		1,0 0			

					выбранный формат их отображения						
		О	Задание №2. Программа					5,0 0			
		О	Задание №2. Интерфейс пользователя					2,0 0			
		О	Задание №2. Назначение					1,0 0			
									Competi tion	Total Mark	100, 00