

Extra Aspect Description (Obj or Subj) or	Aspect - Description	Max Mark	20,00	Команда 1	Команда 2	Команда 3	Команда 4	Команда 5	Команда 6	Команда 7	Команда 8	Команда 9	Команда 10
			A1	Проектирование 3D-моделей по чертежам в CAD редакторе, max балл 20									
сборка считается выполненной, если: 1) колеса зафиксированы на шестернях; 2) ось колес вращается; при вращении колеса не перемещаются; 3)	3D модель сборки разработана	2,00											
	3D модель "Большое зубчатое колесо" разработана	1,00											
	3D модель "Двойное зубчатое колесо" разработана	1,00											
	3D модель "Заводной вал" разработана	1,00											
	3D модель "Фиксатор" разработана	2,00											
	3D модель "Храповое колесо" разработана	1,00											
допускается изменение количества витков пружины до целых значений	3D модель "Пружина" разработана	1,00											
модель считается выполненной только при условии соответствия оригиналу	3D модель "Переднее колесо" разработана	1,00											
модель считается выполненной только при условии соответствия оригиналу	3D модель "Заднее колесо" разработана	1,00											
	3D модель "Фронтальная ось" разработана	1,00											
	3D модель "Задняя ось для шестерни" разработана	1,00											
	3D модель "Зубчатое колесо" разработана	1,00											
	3D модель "Левое шасси" разработана	2,00											
	3D модель "Правое шасси" разработана	2,00											
допускается, чтобы малая ось выполнялась заднюю с шасси	3D модель "Малая ось" разработана	1,00											
	Добавлены фаски 0,2-0,5мм на зубьях зубчатых колес	0,50											
	Добавлены фаски 0,2-0,5мм на ступицах зубчатых колес	0,50											
Extra Aspect Description (Obj or Subj) or	Aspect - Description	Max Mark	20,00	Команда 1	Команда 2	Команда 3	Команда 4	Команда 5	Команда 6	Команда 7	Команда 8	Команда 9	Команда 10
			B1	Оптимизация деталей машины, max балл 20									
	В детали типа "Шасси", прилив для скольжения малой оси задней шестерни, на одной из сторон шасси, заменен на отверстие	2,00											
	В детали типа "Шасси" малый вал задней шестерни выполнен заднюю	2,00											
	Между передней осью и отверстием в шасси зазор уменьшился с 0,8мм до 0,2-0,1мм.	2,00											
	Между заводным валом и отверстием храпового колеса зазор уменьшился с 0,8мм до 0,2-0,1мм.	2,00											

	Между валом на правом шасси и отверстием большого зубчатого колеса уменьшился с 0.8мм до 0.2-0.1мм.	2.00											
	Между задней осью и отверстием в шасси зазор уменьшился с 0.8мм до 0.2-0.1мм.	2.00											
зубчики пропечатаются не отдельно, а как единая деталь	Внутренняя стенка двойной шестерни увеличена	2.00											
зубчики пропечатаются не отдельно, а как единая деталь	Внутренняя стенка большой шестерни увеличена	2.00											
	Увеличена длина шестигранный для посадки колес на передней оси	2.00											
	Увеличена длина шестигранный для посадки колес на задней оси	2.00											
Extra Aspect Description (Obj or Subj) ID	Aspect - Description	Max Mark	30.00	Команда 1	Команда 2	Команда 3	Команда 4	Команда 5	Команда 6	Команда 7	Команда 8	Команда 9	Команда 10
Подготовка модели к печати, макс Балл 30													
Пластина на которой располагаются: цилиндр, отверстие, шестигранная призма,	Напечатана тестовая деталь	2.00											
для всех деталей	Отмечен коэффициент подачи (0.90-0.95)	1.00											
для всех деталей	Отмечен тип пластика 1-го экструдера (PLA)	1.00											
для всех деталей	Отмечена температура 1-го экструдера (210-220)	1.00											
для всех деталей	Отмечена температура стола (50-60)	1.00											
для всех деталей	Правильно заданы функции каждой головки	1.00											
для всех деталей	Отмечен коэффициент заполнения (15%-20%)	1.00											
для всех деталей	Выбрана оптимальная величина слоя (0.2-0.25 мм)	1.00											
	3D модель "Большое зубчатое колесо" напечатана	0.50											
	3D модель "Большое зубчатое колесо" напечатана напечатана в высоком качестве	0.50											
	3D модель "Двойное зубчатое колесо" напечатана	0.50											
	3D модель "Двойное зубчатое колесо" напечатана в высоком качестве	0.50											
	3D модель "Заводной вал" напечатана	0.50											
	3D модель "Заводной вал" напечатана в высоком качестве	0.50											
	3D модель "Фиксатор" напечатана	0.50											
	3D модель "Фиксатор" напечатана в высоком качестве	0.50											
	3D модель "Храновое колесо" напечатана	0.50											

	3D модель "Храповое колесо" напечатана в высоком качестве	0,50											
	3D модель "Пружины" напечатана	0,50											
	3D модель "Пружины" напечатана в высоком качестве	0,50											
	3D модель "Переднее колесо" напечатана	0,50											
	3D модель "Переднее колесо" напечатана в высоком качестве	0,50											
	3D модель "Заднее колесо" напечатана	0,50											
	3D модель "Заднее колесо" напечатана в высоком качестве	0,50											
	3D модель "Фронтальная ось" напечатана	0,50											
	3D модель "Фронтальная ось" напечатана в высоком качестве	0,50											
	3D модель "Задняя ось для шестерни" напечатана	0,50											
	3D модель "Задняя ось для шестерни" напечатана в высоком качестве	0,50											
	3D модель "Зубчатое колесо" напечатана	0,50											
	3D модель "Зубчатое колесо" напечатана в высоком качестве	0,50											
	3D модель "Левое шасси" напечатана	0,50											
	3D модель "Левое шасси" напечатана в высоком качестве	0,50											
допускается, чтобы малая ось выполнялась заодно с шасси	3D модель "Правое шасси" напечатана	0,50											
	3D модель "Правое шасси" напечатана в высоком качестве	0,50											
	3D модель "Малая ось" напечатана	0,50											
	3D модель "Малая ось" напечатана в высоком качестве	0,50											
	Печать всех деталей выполнена без поддержек	0,50											
	Детали расположены плоской стороной на стекле	0,50											
	Качество детали после обработки	0,50	C4	Постобработка									
зубчики должны пропичиваться не отдельно, а как единая деталь	Зубцы на малой шестерни большого зубчатого колеса пропичиваны как единая деталь	1,00											

зубчики должны пропечататься не отдельно, а как единая деталь	Зубцы на малой шестерни двойного зубчатого колеса пропечатаны как единая деталь	1,00											
	Заводной вал не имеет следов: пайки, обработки напильником, склейки, и прочих методов постобработки	0,50											
	Фронтальная ось не имеет следов постобработки, на детали нет оплавленных частей	0,50											
	Задняя ось для шестерни не имеет следов постобработки, на детали нет оплавленных частей	0,50											
	Левое шасси не имеет следов: пайки, обработки напильником, склейки, и прочих методов постобработки	1,00											
	Правое шасси не имеет следов: пайки, обработки напильником, склейки, и прочих методов постобработки	1,00											
Extra Aspect Description (Obj or Subj) OR	Aspect - Description	Max Mark	10,00	Команда 1	Команда 2	Команда 3	Команда 4	Команда 5	Команда 6	Команда 7	Команда 8	Команда 9	Команда 10
			D1	Сборка и тестирование механизма, max балл 10									
	Сборка соответствует сборочному чертежу/сборочной модели	1,00											
	Зубчатые колеса входят в зацепление, заклинивания не происходит	1,00											
	Пружина механизма работает и способна накапливать потенциальную энергию	2,00											
	Храповик работает, не проскакивает	2,00											
	При запуске, траектория движения - прямолинейная	1,00											
	Колеса посажены на вал плотно, с небольшим натягом	1,00											
	Части корпуса соединяются плотно, с небольшим натягом	2,00											
Extra Aspect Description (Obj or Subj) OR	Aspect - Description	Max Mark	20,00	Команда 1	Команда 2	Команда 3	Команда 4	Команда 5	Команда 6	Команда 7	Команда 8	Команда 9	Команда 10
			E1	Подготовка комплекта документации, max балл 20									
	Чертёж "Заводной вал" выполнен	0,25											
	Проставлены габаритные размеры "Заводной вал"	0,25											
	Есть все необходимые размеры для прочтения геометрии детали "Заводной вал"	0,25											
	Проставлены осевые линии "Заводной вал"	0,25											

	Основная надпись заполнена "Заводной вал"	0,25												
	Имеются все необходимые виды для прочтения детали "Заводной вал"	0,25												
для металла - крест на крест	"Заводной вал": Штриховые линии соответствуют материалу изготовления	0,25												
	Чертёж "Фиксатор" выполнен	0,25												
	Проставлены габаритные размеры "Фиксатор"	0,25												
	Есть все необходимые размеры для прочтения геометрии детали "Фиксатор"	0,25												
	Проставлены осевые линии "Фиксатор"	0,25												
	Основная надпись заполнена "Фиксатор"	0,25												
	Имеются все необходимые виды для прочтения детали "Фиксатор"	0,25												
для металла - крест на крест	"Фиксатор": Штриховые линии соответствуют материалу изготовления	0,25												
	Чертёж "Храповое колесо" выполнен	0,25												
	Проставлены размеры "Храповое колесо"	0,25												
	Проставлены осевые линии "Храповое колесо"	0,25												
	Основная надпись заполнена "Храповое колесо"	0,25												
	Имеются все необходимые виды для прочтения детали "Храповое колесо"	0,25												
для металла - крест на крест	"Храповое колесо": Штриховые линии соответствуют материалу изготовления	0,25												
	Чертеж "Большое зубчатое колесо" разработана	0,25												
	Чертеж "Двойное зубчатое колесо" разработана	0,25												
	Чертеж "Заводной вал" разработана	0,25												
	Чертеж "Фиксатор" разработана	0,25												
	Чертеж "Храповое колесо" разработана	0,25												
	Чертеж "Пружина" разработана	0,25												
	Чертеж "Переднее колесо" разработана	0,25												
	Чертеж "Заднее колесо" разработана	0,25												
	Чертеж "Фронтальная ось" разработана	0,25												
	Чертеж "Задняя ось для шестерни" разработана	0,25												

	Чертеж "Зубчатое колесо" разработана	0,25												
	Чертеж "Левое шасси" разработана	0,25												
	Чертеж "Правое шасси" разработана	0,25												
если малая ось, выполнена задно с шасси, этот пункт засчитывается также	Чертеж "Малая ось" разработана	0,25												
	Создан сборочный чертёж	1,00												
	Составлена спецификация	1,00												
			E2	Soft skills										
	Бонус за скорость 1-м завершившим работу	2,00												
	Бонус за скорость 2-м завершившим работу	1,50												
	Бонус за скорость 3-м завершившим работу	1,00												
	Нарушений техники безопасности не зафиксировано	2,00												
	Внимательно изучен текст задания. Вопросы, ответы на которые есть в тексте, от участников не получено.	2,00												
	Бонус за самый длинный проезд	1,00												



